

NOM ► **PRÉCISION IMPACT** Réf. GA18

TYPE ► GANTS

TAILLE ► 8 à 11

NORMES ► EN ISO 21420: 2020  
EN 388: 2016 + A1: 2018 niveau 3243XP



*Spécialiste des E.P.I*

## PHOTOS DU PRODUIT



## DESCRIPTION

Les gants précision impact ont été spécialement conçus pour les gros travaux. Ils promettent sécurité grâce aux divers renforts situés sur le dos et la paume de la main.

## 3 PRINCIPAUX AVANTAGES

- **Inserts de protection** sur le dessus des phalanges, et le dessus de la main contre les impacts.
- Matières : 60% **Polyuréthane** et 40% **Nylon**, dos en **Nylon** avec renforts phalanges, métacarpes et carpes.
- Haute résistance à la **déchirure**, l'**abrasion**, la **perforation** et les **impacts**.

## ENTRETIEN

Laver avec un chiffon sec.  
Ne pas laver à la machine.  
Conserver dans un lieu propre,  
couvert, aéré et éviter la  
poussière.

## CONDITIONNEMENT

Conditionnement colis de 200  
Sous conditionnement par 5  
UVC : unité

## MODÈLE MIXTE



SOLIDUR SAS 335 impasse Teractive Ouest • ZA Teractive • 50140 Romagny-Fontenay • FRANCE



[www.solidur.fr](http://www.solidur.fr)



[contact@solidur.fr](mailto:contact@solidur.fr)



+33 (0)2 33 59 45 12



@solidurfrance



FEUILLE

100% RECYCLED

NOM ► **PRÉCISION IMPACT** Réf. GA18

TYPE ► GANTS

TAILLE ► 8 à 11

NORMES ► EN ISO 21420: 2020  
EN 388: 2016 + A1: 2018 niveau 3243XP

Pour les revendeurs,  
commandez sur le B2B



*Spécialiste des E.P.I*

## SCHÉMA DÉTAILLÉ - GANTS PRÉCISION IMPACT RENFORT PAUME



Inserts de protection

Renforts paume anti-usure

Protection contre les impacts

Renfort fourchette

Nylon élastique

Mousse anti-vibration et anti-ampoules

Fermeture élastique et par bande auto-agrippante

### OBLIGATIONS NORME

EN ISO 21420



Exigences relatives au marquage, la dextérité, la conception, l'innocuité, la perméabilité et la taille des gants, mais aussi les informations fournies par le fabricant.

### CONFORMITÉ



0598/PPE/22/2281 Issue 1  
Délivré par organisme notifié 0598

### RISQUES MÉCANIQUES

EN 388



**Abrasion** (nombre de cycles nécessaires au papier abrasif pour traverser le tissu). Niveau de 1 à 4.



**Coupure** EN 388: 2003 (nombre de cycles nécessaires à la lame cirulaire pour couper). Niveau de 1 à 5.



**Déchirure** (force nécessaire en Newton pour déchirer le tissu). Niveau de 1 à 4.



**Perforation** (force nécessaire en Newton à un poinçon pour traverser le gant). Niveau de 1 à 4.

### TESTS ADDITIONNELS

EN 388



**Coupure** ISO 13997 (force nécessaire en Newton à une lame de rasoir pour traverser le tissu sur une course de 20mm). Niveau de 0 à F. Test non réalisé = X



**Impact** (maintien de l'intégrité du gant suite à une chute d'un poids de 2.5kg avec une énergie de 5 joules). Réussite = P

### RÉSULTATS

Le gant GA18 a été certifié  
niveau 3243XP

