

# GANTS TRONÇONNEUSE

GANTS - Réf. FRMAGAC - Taille : 8 à 12

EN ISO 21420:2020

EN 388:2016 + A1:2018 niveau 3232X

EN ISO 11393-4:2019 (Classe 1 Design A Type 2)



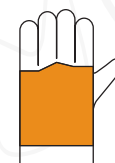
Spécialiste des E.P.I

## PHOTOS DU PRODUIT



## MODÈLE MIXTE

Design A



Type 2

## DESCRIPTION

Gants de protection scie à chaîne (protection main gauche) Classe 1 Design A Type 2, apportent confort avec leur dos extensible, leur poignet élastiqué fermé par scratch et résistance grâce à leur paume en cuir fleur renforcée de textile enduit de caoutchouc.

## 3 PRINCIPAUX AVANTAGES

- Protection Classe 1 Design A Type 2 (protection main gauche).
- Haute résistance à l'abrasion.
- Paume en cuir fleur et renforts en textile enduit de caoutchouc, dos en Nylon.

## ENTRETIEN

Laver avec un chiffon sec. Ne pas laver à la machine. Conserver dans un lieu propre, couvert, aéré et éviter la poussière.

## CONDITIONNEMENT

Conditionnement colis de 50.  
Sous conditionnement par 2. UVC : unité.



# GANTS TRONÇONNEUSE

Pour les revendeurs,  
commandez sur le B2B

GANTS - Réf. FRMAGAC - Taille : 8 à 12



EN ISO 21420: 2020

EN 388: 2016 + A1: 2018 niveau 3232X

EN ISO 11393-4: 2019 (Classe 1 Design A Type 2)

## SCHÉMA DÉTAILLÉ



Dos extensible en Nylon

Protection Classe 1  
Design A Type 2

Renforts textile enduit  
de caoutchouc

Cuir fleur

Fermeture élastique et  
par bande auto-agrippante

### OBLIGATIONS NORME EN ISO 21420

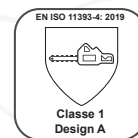


Exigences relatives au marquage, la dextérité, la conception, l'innocuité, la perméabilité et la taille des gants, mais aussi les informations fournies par le fabricant.

### CONFORMITÉ



0598/PPE/22/3373 issue 1  
Délivré par organisme notifié 0598



### RISQUES MÉCANIQUES EN 388



**Abrasion** (nombre de cycles nécessaires au papier abrasif pour traverser le tissu). Niveau de 1 à 4.



**Coupure** EN 388: 2003 (nombre de cycles nécessaires à la lame circulaire pour couper). Niveau de 1 à 5.



**Déchirure** (force nécessaire en Newton pour déchirer le tissu). Niveau de 1 à 4.



**Perforation** (force nécessaire en Newton à un poinçon pour traverser le gant). Niveau de 1 à 4.

### TESTS ADDITIONNELS EN 388



**Coupure** ISO 13997 (force nécessaire en Newton à une lame de rasoir pour traverser le tissu sur une course de 20mm). Niveau de 0 à F. Test non réalisé = X



**Impact** (maintien de l'intégrité du gant suite à une chute d'un poids de 2.5kg avec une énergie de 5 joules). Réussite = P

### RÉSULTATS

- Certifié Classe 1 Design A Type 2
- Certifié niveau 3232X



### SOLIDUR SAS

335, Impasse Teractive Ouest - ZA Teractive - 50140 Romagny-Fontenay, FRANCE  
Tél. +33 (0)2 33 59 45 12

[www.solidur.fr](http://www.solidur.fr) @solidurfrance

